(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005 年8 月18 日 (18.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/075950 A1

(51) 国際特許分類7:

1 (1

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/001113

G01L 3/14, 3/10

(22) 国際出願日:

2004年2月4日(04.02.2004)

(25) 国際出願の冒語:

日太極

(26) 国際公開の官語:

日本語

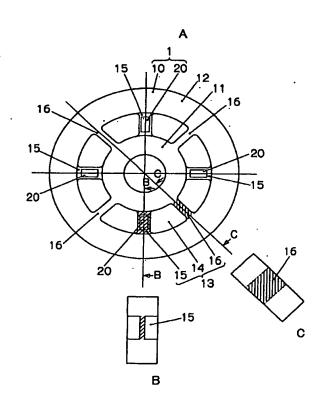
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社 小野測器 (ONO SOKKI CO.,LTD.) [JP/JP]; 〒2268507 神奈川県横浜市緑区白山1丁目16番1号 Kanagawa (JP). (72) 発明者; および
(75) 免明者/出願人(米国についてのみ): 高村昭生(TAKA-MURA, Akio) [JP/JP]; 〒2268507 神奈川県横浜市緑区・白山IT目16番1号株式会社小野測器内 Kanagawa (JP). 大塚様一(OTSUKA, Kenichi) [JP/JP]; 〒2268507 神奈川県横浜市緑区白山1T目16番1号株式会社小野測器内 Kanagawa (JP). 宮田 徹 (MIYATA, Tooru) [JP/JP]; 〒2268507 神奈川県横浜市緑区白山1T目16番1号株式会社小野測器内 Kanagawa (JP).

[檢菜有]

(54) Title: TORQUE METER

(54) 発明の名称: トルク計

2005/075950 AJ



(57) Abstract: A torque meter ensuring highly accurate measurement of a torque by detecting only the torque without being affected by various loads. The torque meter comprises a resilient member (10) placed in a power transmission passage and being deformed upon application with a torque being measured, and a means (20) for detecting the torque based on the deformation of the resilient member (10), wherein the resilient member (10) comprises a first fixed part (input part) (11) being secured to the body section side of a rotary driver, a second fixed part (output part) (12) being secured to the fixed part side of the rotary driver, and a deforming part (13) interposed between the first fixed part (11) and the second fixed part (12). The deforming part (13) is provided with eight hole parts (14) and the joints of respective hole parts (14) alternately consist of a torque member (15) for receiving a torque being applied to the resilient member (10), and a load member (16) provided separately from the torque member (15), for supporting the load of the resilient member (10).

(57) 要約:各種の荷魚の影響を受けずに、トルクだけを検出することにより、精度のよいトルク測定を可能とする。動力伝達受けて変形する弾性部材(10)と、弾性部材(10)の変形に基づいて、トルク検出手段(20)とを備え部付するトルク検出手段(20)とを備えの単性部材(10)は、回転駆動機の本体側に固定される第1固定部(入力部)(11)

と、回転駆動機の固定部側に固定される第2固定部(出力部)(12)と、第1固定部(11)と第2固定部 (12)との間に配置される変形部(13)とを備え、変形部(13)は、8個の孔部(14)が形成されてお り、各孔部(1

/税粜有/